



ooo_scorp@mail.ru



www.s-corp.info

МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ГИБКОГО ТЕСТИРОВАНИЯ ЖГУТОВ ПРОВОДОВ



Компания **SCorp** предлагает вам техническое решение в тестировании жгутов кабельной продукции и их компонентов.

Наша продукция универсальна и может использоваться в сочетании с любым оборудованием различных производителей.

Разработка и изготовление модульных систем тестирования производится по современным технологиям CNC с использованием высококачественных компонентов и материалов от лидеров на мировом рынке, что гарантирует надежность и длительность эксплуатации.

Модули могут быть изготовлены по техническому заданию заказчика с любыми критериями, креплениями и размерами.



ТИПЫ МОДУЛЕЙ

В-тип : представляет собой тестовый модуль с механическим замком блокировки. Также данный тип конструкции имеет возможность пневматической разблокировки системы.

С-тип : является тестовым модулем с пневматическим замком блокировки и возможностью электрической разблокировки.

Д-тип : данный тип тестового модуля имеет подвижную платформу контактов, где используются стандартные измерительные щупы.

Е-тип : представляет собой тестовый модуль с подвижной платформой контактов, в которой используются специальные PUSH BACK щупы.

Н-тип : это ручной тестовый модуль “HAND MODULE”, с регулирующей установкой в тестовый элемент жгута.

JIG : данный тип конструкции предназначен для сборочных столов жгутов проводов.

В-МОДУЛЬ

В-модуль – это конструкция, имеющая механический замок блокировки, оснащенная возможностью его разблокирования как механическим, так и пневматическим путем.

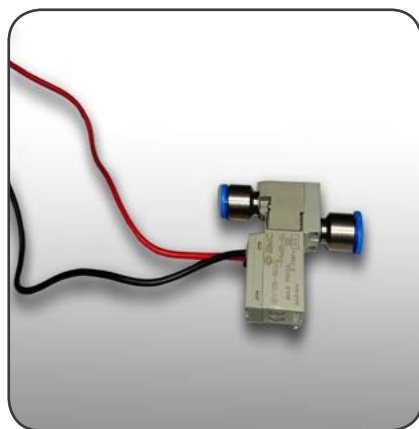
По желанию заказчика модуль может поставляться без замка, с имеющимся отверстием диаметром 16 мм.



С-МОДУЛЬ

С-модуль включает в себя монтаж пневматического замка с электрической частью. Замок данного модуля оснащен автоматической блокировкой и системой разблокировки. В данной конструкции имеется кнопочный LED переключатель.

При установке тестируемого элемента жгута в модуль, замок автоматически фиксирует элемент в модуле. При помощи кнопочного переключателя происходит автоматическая разблокировка пневматического замка.



D-МОДУЛЬ

Модуль имеет подвижную секцию на которой установлены стандартные щупы (pins). При установке тестируемого элемента жгута в модуль подвижная секция поднимается, при освобождении элемента жгута секция опускается.

D-модуль состоит из трех частей имея при этом одну подвижную часть:

- Верхняя часть, обработанная для размещения элемента жгута, замка и светодиодного переключателя.
- Подвижная часть, где установлены стандартные щупы(pins)
- Нижняя часть для размещения электрической и пневматической части.

D-модуль предназначен для исключения повреждений щупов(pins) модуля при установке элемента жгута.



E-МОДУЛЬ

Модуль имеет подвижную секцию на которой установлены специальные PUSH BACK щупы(pins) . При установке тестируемого элемента жгута в модуль подвижная секция поднимается , при освобождении элемента жгута секция опускается.

Push-back модуль состоит из трех частей имея при этом одну подвижную часть:

- 1) Верхняя часть, обработанная для размещения элемента жгута , замка и светодиодного переключателя.
- 2) Подвижная часть, где установлены push-back щупы(pins)
- 3) Нижняя часть для размещения электрической и пневматической части.

E-модуль используются для определения в элементе жгута:

- не до конца установленных наконечников
- бракованных наконечников



Н-МОДУЛЬ

Н-модуль или hand modul (ручной модуль) используется там, где трудно или невозможно установить узел жгута электропроводки в тестирующий модуль. Пример использования: большие жесткие кабельные корпуса, платы.

Настройка аппарата происходит путем установки Н-модуля в элемент жгута.

В данном типе ручной конструкции используются пневматические замки и электрический проводник.





JIG–конструкция

Предназначена для фиксации элементов жгута на сборочных столах и определения правильности компонента.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

CL – проверка блокировки замков

SL – проверка вторичной блокировки

SLS – боковая проверка вторичной блокировки

SLM – механический контур проверки вторичной блокировки

CC – механический контур проверки индивидуальных особенностей разъема

FM – проверка на вакуум

LM – скрытые полости

K – проверка наличия адаптера

HC – проверка наличия клипс

WA – проверка направления адаптера

BÜ – проверка блокировки корпуса

SP – специальные тестовые пины

LL – дополнительный светодиод

FV – проверка на цвет



ДОСТУПНЫЕ ПРОВЕРКИ В МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМАХ

	CL	SL	SLS	SLM	CC	FM	LM	K	HC	WA	BU	SP	LL	FV
B		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			
C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
E	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
H	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

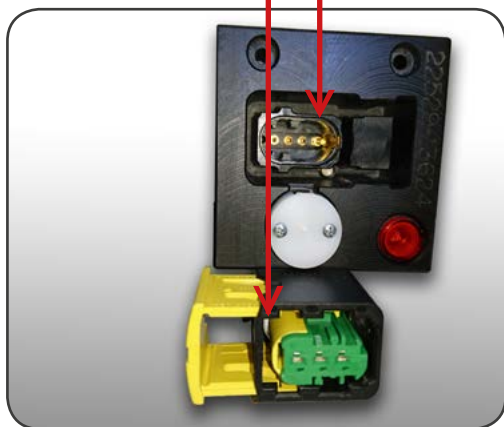
FM-ТЕСТ

Проверка элемента жгута на герметичность, под давлением 0.3 Bar.

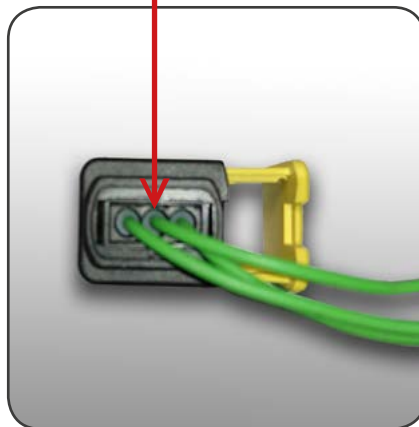
Проверка определяет :

- отсутствие уплотнителей
- повреждения

Герметичность разъема



Наличие уплотнителей

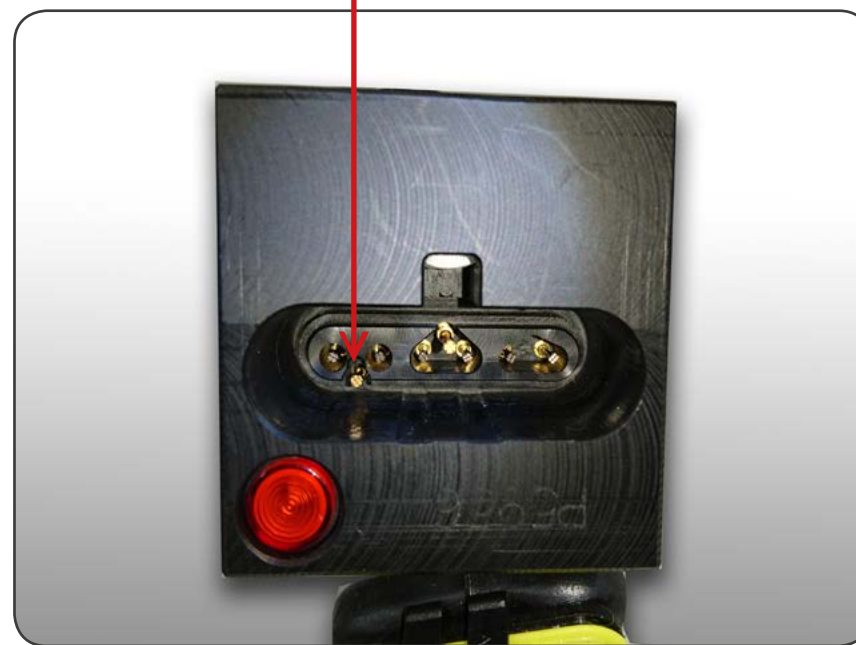


Давление 0,3 Bar



CL – ТЕСТ

Пин автоматической блокировки элемента жгута в модуле



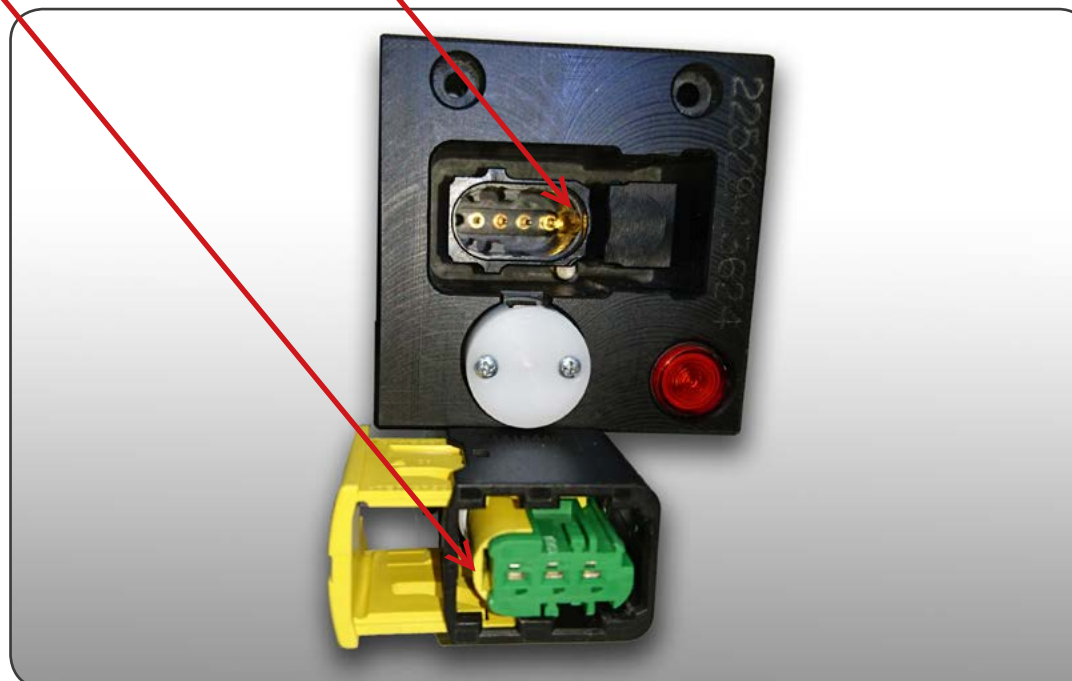
SL-TECT

Вторичная блокировка
Проверка на наличие заглушки в элементе жгута



SLM-TEST

Механический контур
проверки вторичной блокировки



СС-ТЕСТ

Механический контур индивидуальных особенностей элемента жгута.

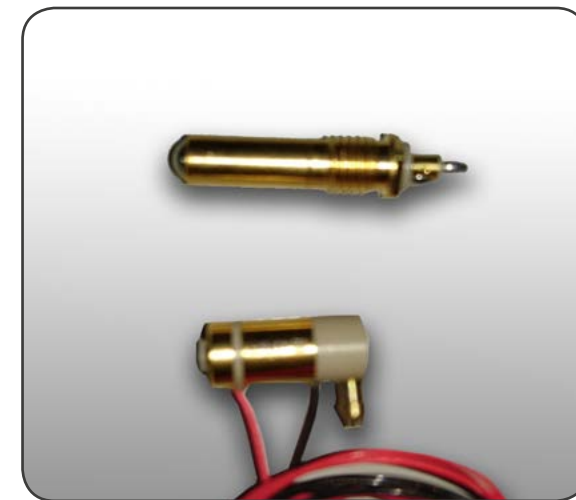
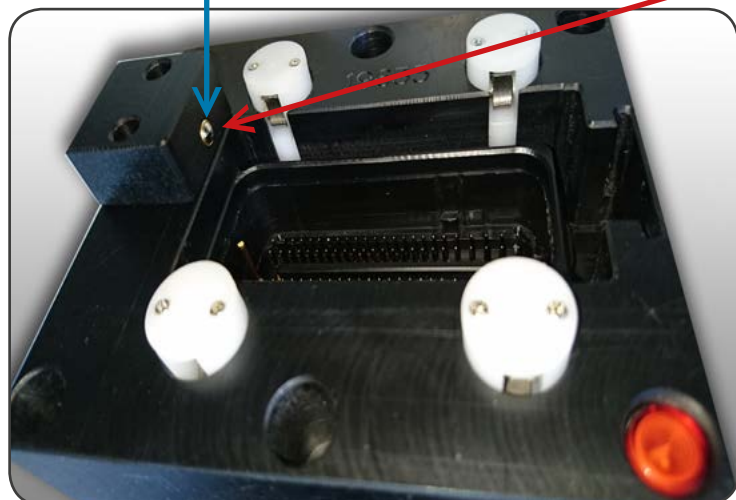


SLS -TECT

K-TECT

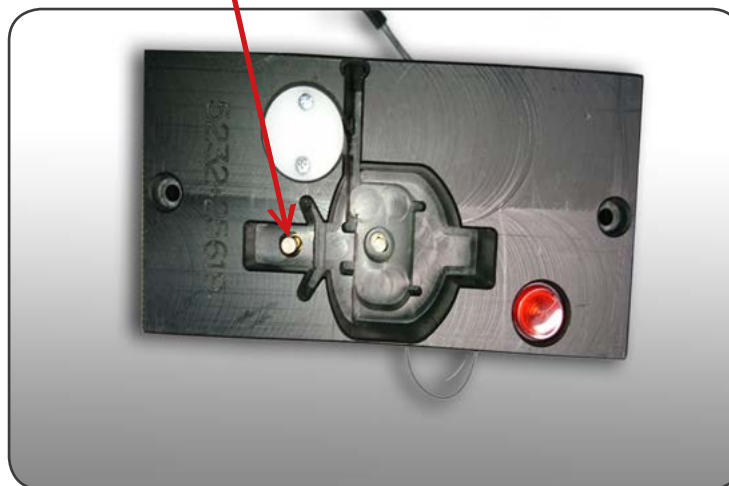
Вторичная блокировка,
боковая проверка

Проверка на наличие
адаптера в элементе жгута



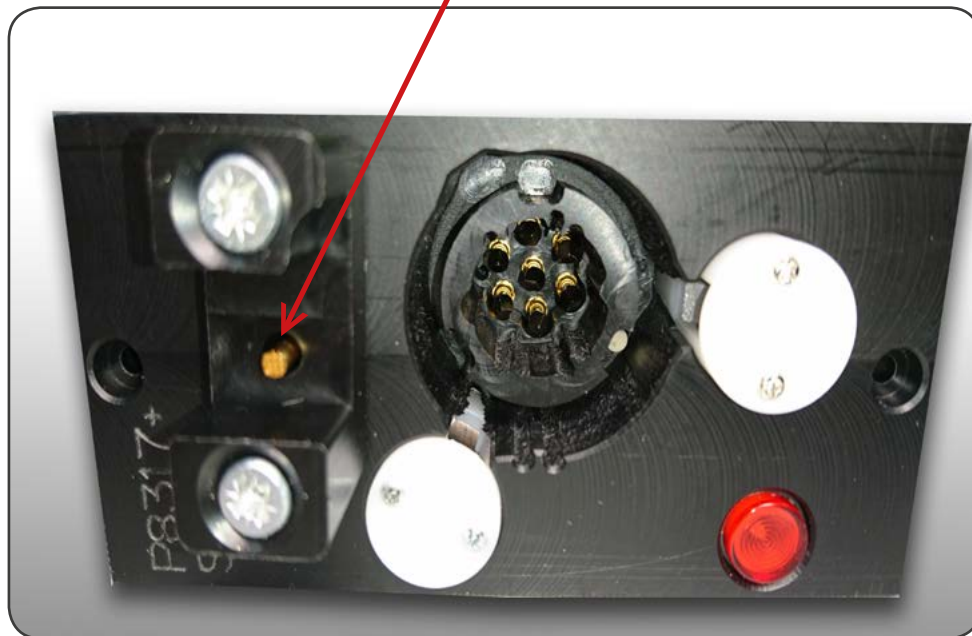
HC-ТЕСТ

Проверка на наличие и правильность клипсы в элементе жгута



WA-TEST

Проверка направления адаптера в элементе жгута



BÜ-TEST

Проверка блокировка корпуса в элементе жгута (открыт/закрыт)

